

FONDAZIONE
SIENA JAZZ
ACCADEMIA NAZIONALE DEL JAZZ
45^a edizione Seminari Internazionali Estivi

segui:



CAPITALE
ITALIANA
DELLA
CULTURA

SIENA
2015



**MONTE
DEI PASCHI
DI SIENA**
BANCA DAL 1472

domenica 26 luglio ore 21,30

**Cortile del Rettorato
dell'Università di Siena**

Siena - Via Banchi di sotto, 55

**RASSEGNA GIOVANI TALENTI ITALIANI
SIENA JAZZ SCHOOL ENSEMBLE**

*Tommaso Iacoviello, tromba
Riccardo Tonello, trombone
Federico Carnevali, chitarra
Danilo Tarso, piano
Giovanni Miatto, basso elettrico
Carmine Casciello, batteria*

SIENA JAZZ MASTERS 2015

*Fulvio Sigurtà, tromba
Walter Smith III, sax alto
John Taylor, piano
Matt Penman, contrabbasso
Mark Guiliana, batteria*

ingresso libero

